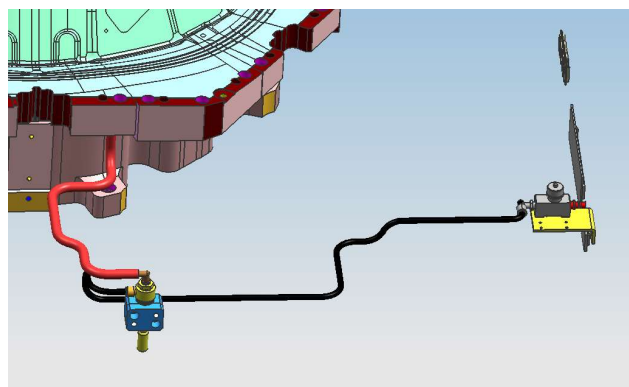
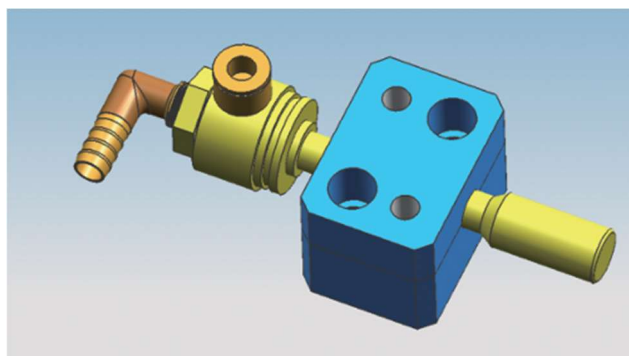


## 金型冷却

### MASTER COLD

#### 超低温空気発生器

- 冷却路の設計ご提案を致します  
(3D STEP)
- 最適な部品の選定、お見積り致します
- フロンなどの化学薬品は一切使用していません
- 圧縮空気のみが使用されます
- メンテナンスフリー



超低温空気発生器は金型冷却に適しています。電源やフロンは不要で、圧縮空気をつなぐだけで最大温度差-75℃の超低温エアを吹き込むことができます(空気圧は 0.7MPa で、モデルは 190-75SV)。冷却シリンダーによって生成される冷却空気の最も一般的な用途は、金属またはプラスチックの加工中に発生する熱の除去です。特に硬度や粘度の高い材料の加工に効果的です(チタン合金、ステンレス鋼、インコネル、熱可塑性プラスチックなど)。

金型成形面などの冷却効果を高めることで、生産速度を安定させ、熱によるチョコ停を防止します。電気制御盤や各種メーター制御盤に設置して機器の過熱を防ぐこともでき、金型の冷却、半導体や PC 基板の冷却試験、マグネシウム合金のドライカットなどにも使用でき、スポット冷却が必要なプロセスに大きな効果を発揮します。

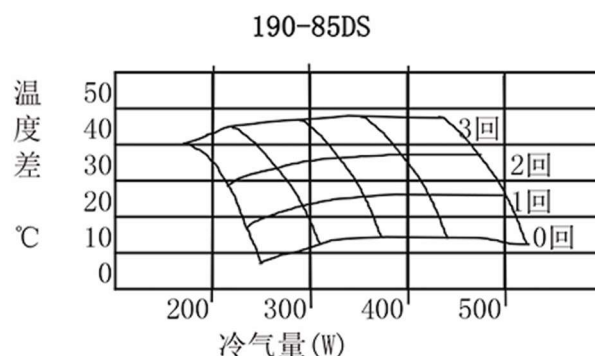
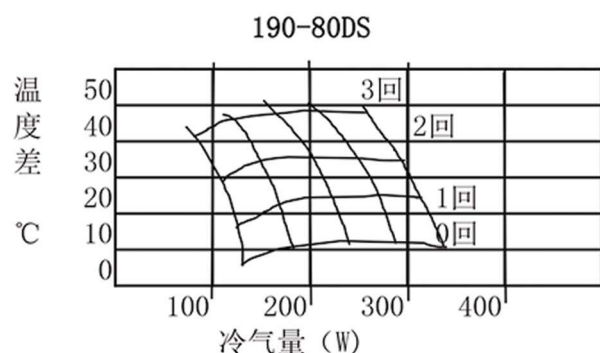
#### 超低温空気発生器の仕様と性能

##### 規格

型式	使用空気圧 (Mpa)	消費空気量 (L/分)	冷風率(%)	最低温度(℃)※1	最大温度差(℃)	重量(g)	最大冷却量(W)
190-80DS	0.3~0.7	307~430	15~75	-45	55	377	322
190-85DS	0.3~0.7	507~710	15~75	-46	55	377	513

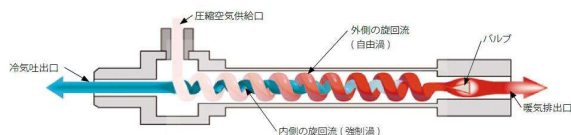
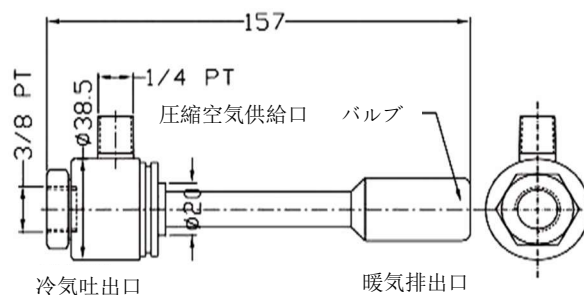
※1 圧縮空気は 0.7MPa、入口の空気温度は 20℃ の場合(マフラー、サーペンタインパイプなし)。

##### 性能



## 外観とサイズ

190-80DS / 190-85DS



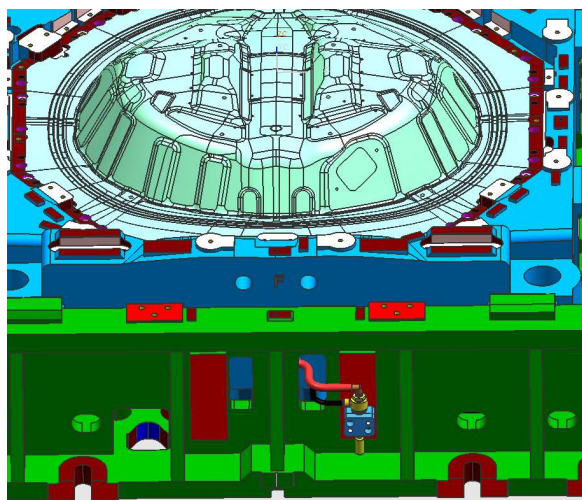
冷却ホース



規格: 24mm (外径) x 16mm (内径)

19mm (外径) x 12mm (内径)

16mm (外径) x 10mm (内径)



## 大石機械株式会社

本社貿易部 〒420-0033 静岡県静岡市葵区昭和町10  
TEL: 054-254-4304 FAX: 054-254-4300

タイ支社 Oishi Machine (Thailand) Co., Ltd.  
TEL: 66-2-316-1138 ~ 9 FAX: 66-2-316-1351

中国支社 大石机械(天津)有限公司  
TEL: 86-22-81314195-806 / li@oishi-machine.com

インドネシア支社 PT. OISHI MACHINE INDONESIA  
TEL: 62-21-290-82760 / m-onoda@oishi-machine.com

インド支社 OISHI MACHINE (INDIA) PVT., LTD.  
TEL: 91(11)26271075, 40571287 / kiyami@oishi-machine.com