

Press Spray

プレススプレー

" 金型オイル潤滑の節約解決 "



プレスプレーエジェクター

プレスプレー潤滑オイルシステムの中心部品

プレスプレーは、あらかじめ決められた量のエアを含まないオイルを信号により瞬時にスプレーします。
エアを含まないでオイルは、霧になることはありません。
このエジェクターの機能は、オイルをシステムの中に引き込み適切な速度でノズルからオイルをスプレーします。
プレスストローク毎に必要なとされるオイルの量を設定します。
金型には自動的にオイルが塗布され長時間の使用が可能になり、温度が低く保たれSPMも早く出来る事が出て来ます。
オペレーターは金型への給油を気にすることなくプレス作業に集中することができます。
ここに記載してあるのは我が社の基本的な5つのサイズのエジェクターです。

ピストンアセンブリー

高圧力でオイルをノズルから噴射します。高圧で空気を含まないオイルを細かく分解し塗布エリアに均等にスプレーします。ラムは長期に渡って作動するために研磨されたステンレスでできています。

スプリングリターンピストン&ラム

ピストンとラムをスプリングで戻しますのでエアで戻すより経済的です。素早く反応しますのでエアの節約になります。1分間に500ストロークまで対応します。

取付ブラケット

全てのユニットには取り付け用の取付ブラケット、またはエンドプレートに取り付け用の穴が付いており、したがってボルトで取り付けすることができます。プレスプレーはユニットサイズによって2箇所または4箇所をボルトで取付けます。位置を決めて取付けて下さい。マイクロスプレーマウンティングブラケットはマグナベースに取り付けることもできます。

アウトレットポート

標準NPTFねじになっているのでマニホールド、チューブ、継手が取り付けられるようになっています。マニホールドはユニットから離れているところに設置することが可能です。

パレル

高圧に耐える構造になっています。全て機械加工で陽極処理されたアルミです。**耐腐食に対する保証がされています。**

ボリュームコントロール

噴射するオイルの正確な量をセットします。ロックナットを指で締めるだけの簡単なねじ調節です。

インレットチェックバルブ

噴射と噴射の間にオイルの供給を速やかに行います。逆止弁が一方方向にのみオイルを流し、都度十分な噴射が出来ます。高速回転時も可能です。

パッキン押え

シールを包み込みオイルをエアから分離します。パッキン押えはラムの動きに合わせてゆっくりと動きますので磨耗が少なくなります。

ブリードバルブ

エジェクターにオイルを素早く簡単に呼び込むことができます。ブリーダーバルブポートとアウトレットポートはどちらにも利用できます。

エアシリンダー

ホーニングされ研磨された鋼鉄のチューブでできています。磨耗に強く腐食防止のためにニッケルがメッキしてあります。

速度調整

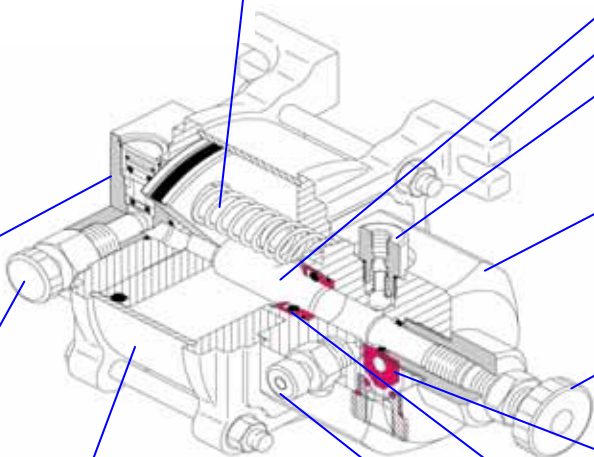
使用するオイルのスプレー力を微調整します。つまみは必要なスプレーパターンを正確な速度で行えるように設定することができます。軽量のオイルの場合スプレーのしすぎと跳ね返りを無くします。エジェクターの動きをコントロールします。(マイクロスプレーには付けていません。)

ユニバルブ

3方向のエアバルブはそれぞれのプレスプレーのモデルによってサイズが異なり、豊富で制限の無いエアを供給します。ピストンとラムの後ろに位置しており、エアスプレーにエアを最も速く、そして優れた方法で送ることができます。迅速な排出は、迅速な再生を促します。

シール

科学物質に強いパイトンOリングがエジェクター中で使用されています。テフロンコーティングされたバックアップリングは全ての高圧の部分で使用されていますのでOリングの寿命を延ばします。



マイクロブレー P-010

このユニットは一箇所へ少量のオイルを塗布する為に使用します。最大分配量が0.163cm³だからです。射程距離に限界はありますが、正確にコントロールすることができます。マイクロブレーは正確にスプレーすることができ、操作によっては単一の滴を塗布することもできます。P-232, 95°ノズルと銅、もしくはナイロン製のチューブが含まれています。



ブレスブレーはその強い吐出力で、重くて粘度の高いオイルや軽いオイルまであらゆるオイルに対応できます。スポットにオイルを塗布する場合から大きなパネル全体をカバーする場合まであらゆる用途に対応します。

一番小さなマイクロブレーは0.016cm³くらい小さな単一の滴を塗布することができ、滴を細かいスプレーパターンにすることもできます。マクロブレーが一番大きなエジェクターで、粘度のあるオイルを使用する時や、複数のノズルを使用する時に使用されます。ミニとマイティとメガの能力はちょうどマイクロとマクロの中間に相当します。

ミニブレー P-040

この小さくてコンパクトなユニットは、オイルの粘度によっては3つのノズルまで使用することができます。複数のノズルを使用する場合は、材料の上下に潤滑オイルを噴霧することができます。1つか2つのノズルの利用に適しています。P-922, 2ポートマニホールドを含みます。



エジェクター設計表			
モデル	1サイクル当りの量(c.c.)	最大毎分ストローク数	1サイクル当り空気消費量(5.62kgf/cm ²)
P-010	0.000~0.163	500	0.02 L/min
P-040	0.000~0.655	450	0.09 L/min
P-125	0.409~2.048	400	0.37 L/min
P-135	1.228~6.144	325	1.33 L/min
P-175	2.457~12.288	250	2.98 L/min

マイティブレー P-125

多量のオイルや重いオイルを必要とする作業のためのものです。材料が金型に入る前に、注油をすることができます。

このユニットは最大6つのノズルでスプレーすることができます。

1回の最小塗布量は0.409cm³になります。

P-924, 4ポートマニホールドを含みます。



メガブレー P-135

大型の仕事に適しています。粘度の低いオイルを使用する場合は15個のノズルを使用することができます。このポンプ1個で金型の全工程にオイルを塗布できます。

長い順送金型の場合、ノズルをスプレーから約2400mm離れたところまで設置できます。

P-924, 4ポートマニホールドを含みます。



マクロブレー P-175

重くて粘度が高いオイルか、より多数のノズルが必要な大きなパーツに塗布する為の超大型ユニットです。

車の工場や、家電製品の工場、その他の大物のプレスに適しています。

P-924, 4ポートマニホールドを含みます。



オイルの粘度 ノズルの数								
モデル番号	水溶性	100SSU	250SSU	400SSU	800SSU	1200SSU	2000SSU	2500SSU
P-010	1	1	1	1	利用不可能	利用不可能	利用不可能	利用不可能
P-040	4	4	2	2	1	1	利用不可能	利用不可能
P-125	10	8	6	5	3	2	1	利用不可能
P-135	20	16	12	10	6	4	3	1
P-175	20	20	20	20	12	7	3	2

プレスプレーのカスタマイズ

使用に合ったオプション及び完成品の選択

プレスプレーエジェクターはオイル塗布システムの中心部品になります。様々なオプション部品がありますのでプレスプレーの組立は迅速かつ簡単にできます。オイルの量やタイプによってオプションを決定します。ユーザーそれぞれが抱える問題に沿って、システムを選定することが可能です。プレスプレーには多くの信号の出し方と多くの塗布方法があります。どのタイプのノズルを使用すれば、効率の良い塗布が出来、決められた場所に取り付ける事ができるのか？これらの問題の解決に下記のオプションを選定することができます。

アクチュエーターシステム

エア作動コントローラー、電気作動コントローラー等様々なコントローラーがあります。(6ページ、7ページにアクチュエーターを全て載せています。)



P-901メカニカルアクチュエーター



P-908エアタイマー



エレクトロニックコントローラー

レギュレーター、オイル、ゲージの付いたエアフィルター



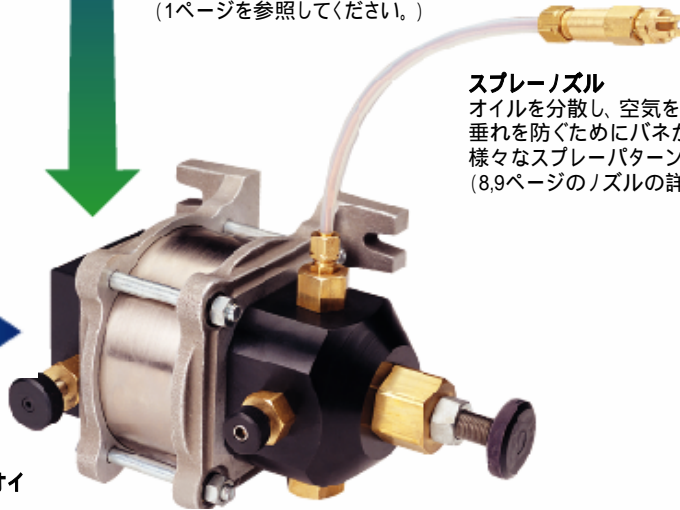
REG-005®-006 レギュレーター、オイル、ゲージ付きエアフィルター
入ってくるエアをコントロールして、フィルターにかけます。
REG-005はP-125からP-175に適用します。
REG-006はP-010からP-040に適用します。

プレスプレーエジェクター

プレスプレーエジェクターは信号に従ってオイルをスプレーノズルへ強く押し出します。エアバルブ、ボリュームコントロール、速度コントロールは必要に応じて多才で最適な働きをします。(1ページを参照してください。)

スプレーノズル

オイルを分散し、空気を含まない細かいスプレーをします。垂れを防ぐためにバネが組み込まれています。様々なスプレーパターンが可能です。(8,9ページのノズルの詳細と付属部品が出ています。)



パワーポンプ

エアポンプがそれぞれの容器からオイルを汲み上げます。大量のオイルを消費する場合や複数のエジェクターを使用する場合に適しています。



リザーバー

高密度のポリエチレンプラスチックで頑丈にできています。サイトゲージとフィルター、が付いています。又、注入しやすいように大きな注入口が付いています。(12ページを参照してください。)



P-010 マイクロスプレー

マイクロスプレーを使用する場合、0.95リットルのリザーバーは丸1日分あります。マイクロスプレーと容器と、ノズルの組み立て品をマグネットベースに設置すると、速やかに設置したい場所へ持ち運び出来ます。上記のマイクロスプレーはP-901メカニカルアクチュエーターを使用してプレスのストローク毎に作動させます。

プレースプレーエジェクターは仕様に基づき、広範囲な仕事に対応します。LSP社は様々なアクチュエーターを製造しています。P-901メカニカルアクチュエーターは長年一般的に使用されており実績のあるものです。電動アクチュエーターにより小型のプレースプレーで大きな仕事を可能にします。

これらはプレースプレーに接続して適切なタイミングで作動させることができ、使用するオイルの量を減らします。オイルは0.95リットルの容器から30.4リットルのタンク迄様々なものを用意しています。

大量のオイルを塗布する際はパワーポンプを容器の中央に設置してオイルを供給します。

以下は一般的な部品で設計された、システム例です。

ノズルの種類は沢山あり、固定して使う方法と迅速な金型交換の為マグネットベースで取り付け、簡単に移動する方法があります。



P-125 マイティスプレー

この中型の設備は水溶性位の粘度から低中粘度の場合、6つのノズルまで使用することが出来ます。

これは19リットルの容器、マニホールド、複数のノズル、P-912電磁バルブとP-125を組み付けたタイプです。

幾つかのノズルを材料投入エリアに設置し金型内で追加のオイルを必要とする場所に幾つかのノズルを設置します。



P-175 マクロスプレー

この例では、209リットルのドラム缶に取り付けられたパワーポンプからマクロスプレーを使用してオイルを塗布しています。

ノズルは吐出口に取り付けられた特別なマニホールドに沿って取り付けられます。

E-305エレクトリックバルブセーターはプレースプレーへ信号を送り、各サイクル毎に複数のスプレーをしています。

大きい材料を金型に入れる際、広範囲にオイルを塗布する理想的なシステムです。

プレスプレーモジュール

簡単な取り付けができるために設計されたブラケットモジュールとリザーバーモジュール

ブラケットモジュールはプレスプレーエジェクターと、構成部品をあらかじめ組み付けた1個のコンパクトモジュールです。
 使用しやすいようにプレスプレーにエアフィルター/レギュレーター/オイルと、2または4ポートマニホールドがブラケットに取り付けられています。(マイクロスプレーにマニホールドは含んでいません) これは取り付け費用と時間の削減に大いに役立ちます。
 ユーザーはどのようにスプレーノズル、リザーバー、パワーポンプをシステムに連結し、どのアクチュエーターを使用するかを決定すれば良いのです。

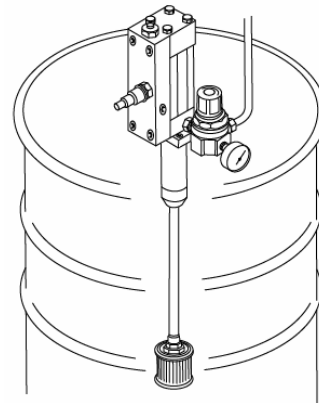


ブラケットモジュール

マイクロスプレーからマクロスプレーまで全てのプレスプレーエジェクターがブラケットモジュールとして使用可能です。2つの写真はリザーバータンクを使用する場合とパワーポンプを使用してオイルをブラケットモジュールに供給しています。

ブラケットモジュールの仕様		
モデル番号	エジェクター番号	マニホールドの噴射口
P-700	P-010	1 ポート
P-710	P-040	2 ポート
P-720	P-125	4 ポート
P-730	P-135	4 ポート
P-750	P-175	4 ポート

フルード放出口



P-515 パワーポンプ

大量のオイルを使用する為にリザーバーでは小さ過ぎる場合、パワーポンプは19リットルから1254リットルのコンテナまで、どのサイズでも使用できます。インレットホースをコンテナに入れ、ホースをパワーポンプの放出口とプレスプレーの入り口に取り付けます。エアを接続するとポンプが作動します。そしてシステムのエアー抜きがされると、プレスプレーのポンプはオイルを噴射する準備が整ったこととなります。プレスプレーを作動させてください、そうすればパワーポンプが自動的に補充します。



ブラケットモジュール

適当な容器のサイズに合わせればプレススプレーは著しく能率的になります。アクチュエーターとノズルの組み立て部品を取付けたら作動の準備完了です。

大きな蓋

注入が簡単にでき、ゴミの混入を防ぎます。



サイトゲージ

瞬時にオイルのレベルが分かります。

フィート

揺れを防ぐためにリザーバーを安全に設置します。

ドレン

オイルの交換が必要な時に迅速な排出が出来ます。

リザーバーモジュールはリザーバーに取り付けられたブラケットモジュールでできています。(4ページを参照してください)

リザーバーはそのまま立てて使うこともプレスに直接ボルトで止めることもできます。リザーバーは悪い環境でも使用出来るよう高密度のポリエチレンで作られています。

このモジュールは5.69リットル、15.2リットル、30.4リットル、そして57リットルのリザーバーが使用できます。

リザーバーモジュールを組み立てた後、アクチュエーターとノズルを選んでください。小さくてコンパクトなので置きたい場所に置き、必要な時にいつでも移動させることができます。

以下はリザーバーモジュールの特徴です。

オイルフィルター

オイルの中のゴミがプレススプレーに混入するのを防ぎます。

プレススプレーリザーバーモジュール				
モデル番号	プレススプレー	マニホールド	リットル	
P-716	P-040	2ポート	15.1	
P-717	P-040	2ポート	30.3	
P-723	P-125	4ポート	15.1	
P-728	P-125	4ポート	30.3	
P-735	P-135	4ポート	30.3	
P-738	P-135	4ポート	56.8	
P-775	P-175	4ポート	56.8	

- 指定してください
- 1) ノズルのタイプ
 - 2) ノズルのチューブの長さ
 - 3) アクチュエーターのタイプ



P-708マイクロスプレーリザーバーモジュール			
モジュール	プレススプレー	マニホールド	リットル
P-708	P-010	利用不可能	5.7

P-708はノズルとノズルチューブが含まれています。アクチュエーターは別でオーダーしてください。



アクチュエーターとコントローラー

システムを作動させるためのメカニカルオプションとエレクトリックオプション

3つのベーシックなアクチュエーターがあります。プレススプレーエジェクターの作動のために使用します。

ベーシックなアクチュエーターはメカニカルアクチュエーターでプレスの上下でアクチュエーターの針を動かす事により、作動が開始します。

電磁バルブはリミットスイッチから信号を受信するとプレススプレーを作動させます。

またエアタイマーはプレスのストロークとは関係の無く作動します。これはあらかじめ設定された時間のサイクルで作動します。

アクチュエーターからエジェクターは1200mmのチューブで結ばれています。あなたにとって最適な使用を選んでください。



**P-901 一方方向ブラケット付き
メカニカルアクチュエーター**

メカニカルアクチュエーターはエアによって作動するので電気配線は必要としません。

一方方向ブラケットはプレスの上下のいずれかでのみプレススプレーを作動させます。

アクチュエーターとこのブラケットはマグネットベースへの取り付けが簡単にでき、セットアップや取り外しが素早く行えます。



P-908エアタイマー/アクチュエーター
タイマーで時間間隔で時間間隔をセットしエジェクターを作動させます。それはエジェクターの作動をプレスのサイクルに関わらず、それ独自の時間サイクルで作動させます。この用途はたくさんあります。最も顕著な使用法が下に示してあります。1秒間に3回から20分間に1回まで作動できます。

P-908 タイマーを使用する時の連続スプレー

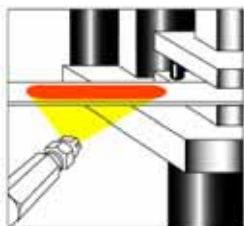
タイマーの適用

高速度のサイクルで短い材料送りでの使用時には、通常1回のサイクルでは少量のオイルを必要とします。

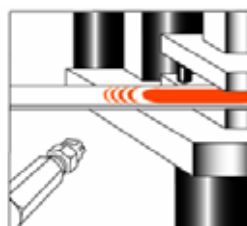
標準のアクチュエーターで作動をコントロールする代わりに(プレスの各ストローク毎に少量のオイルを塗布する為)タイマー/アクチュエーターを使用することができます。

材料の長さにより多量の噴射をする事が出来ます。また材料のプレスに入るタイミングに合わせて行う事が出来ます。

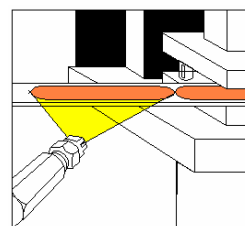
この作動の方法は少ないエアとオイルの消費で、オイルを効果的に必要な範囲に塗布します。1回に塗布する量を多くし塗布回数を減らすと、より効率的です。スプレーノズルは適応範囲のための調節が簡単にできます。



1.タイマーがエジェクターを作動させます。



2.タイマーは材料が進むのを待ちます。



3.適切なタイミングで次のスプレーがされます。



P-912 電磁バルブ

メカニカルアクチュエーターをP-912電磁バルブに取り替えると、電子信号がプレススプレーを作動させます。

電気スイッチ、またはプログラム可能なコントローラーに電磁バルブを接続してください。それにより作動のタイミングをコントロールします。

プレススプレーは電磁バルブに電気が通じるとすぐに作動を始めます。これはユニバルブに直接取付けるか1200mm離れたところまで可能です。

標準の電磁バルブは110ボルトです。その他の電圧の物もあります。

プレススプレーエジェクター用のコントローラーは4種類あります。これらのコントローラーは全ての部品が一つに組み込まれており、その他の付属部品や、電気の設置作業が不要です。作動サイクルを入力して下さい。その他の調整は必要ありません。電磁近接スイッチがシグナルを受けてコントローラーを作動させます。一旦、仕事を終了した後もコントローラーはその仕事を記憶していますので次の時には同じ仕様を呼び出せます。セッティングタイムが節約出来ます。



E-305 パルセイターアクチュエーター

プレスの各サイクルに応じてプレススプレーに複数の信号を送ります。通常より多くオイルを塗布する必要のある金型に理想的です。

1. **タイムディレイ**は電磁近接スイッチから信号を受信した後にプレススプレーを作動させるまでの時間を調節します。
2. **パルセイター**はプレスサイクル毎に1回及び複数回、プレススプレーを作動させます。
3. **メモリー**はコントローラーに全ての設定をジョブナンバーとして記憶させ、同じ設定をいつでも呼び起こすことができます。

E-310 カウンターアクチュエーター

サイクルを決めて、プレススプレーに信号を送ります。ハイスピードプレスのように定期的な潤滑を必要とする場合に理想的です。

1. **タイムディレイ**は電磁近接スイッチから信号を受信した後にプレススプレーを作動させるまでの時間を調節します。
2. **カウンター**は1回～99回迄、設定した回数でプレススプレーを作動させます。
3. **メモリー**はコントローラーに全ての設定をジョブナンバーとして記憶させ、同じ設定をいつでも呼び起こすことができます。



E-315 タイマーアクチュエーター

信号を送り、プレススプレーを作動させます。これらの信号は1から99時間、または1分間に300回の速度に調節することができます。タイマーはプレスのサイクルに連動していませんが、プレスそのもののon/offサイクルに繋がっています。開始と終了のコードが付いており、センサーの代わりに使われます。機械が作動している間、作動させたり止めたりする外側のスイッチにこのコードを取り付けます。スイッチが「オン」の時はタイマー作動装置が作動し、「オフ」の時はタイマー作動装置に電気は通っていません。また、メモリー機能が付いており過去の作動を記憶することができます。高速プレス、ロール成形又その他動揺な装置に適しています。

E-300 エレクトロニックコントローラー

特別なプレススプレー用のコントローラーで、4つの異なるコントロールがひとつにまとめられたものです。タイムディレイ、パルセイター、カウンターとメモリー機能が付いています。いろいろなコントロールを必要とする仕事に適しています。

1. **タイムディレイ**は電磁近接スイッチから信号を受信した後にプレススプレーを作動させるまでの時間を調節します。
2. **カウンター**は1回～99回迄の信号をカウントし、設定した回数でプレススプレーを作動させます。
3. **パルセイター**はプレスサイクル毎に1回及び複数回、プレススプレーを作動させます。
4. **メモリー**はコントローラーに全ての設定をジョブナンバーとして記憶させ、同じ設定をいつでも呼び起こすことができます。

全てのエレクトロニックコントローラーの共通点

エレクトロニックコントローラーは100～240ボルトの3線コンセントと電気コードが含まれています。全てのコントローラーは近接センサーと3mのコードを含んでいます。3mのケーブルでコントローラーを12ボルトのソレノイドに接続します。ソレノイドはエジェクターに直接取り付けられ瞬時に応答します。

プレスプレーノズル

スプレーパターン、適用と付属部品

ノズルはスプレーパターンによっていろいろあります。それぞれにはチェックバルブが内蔵されており、ノズルからのオイルの漏れを防ぎます。
ノズルチップにチェックバルブが組み込まれているので、ノズルが短くなり、金型の中に固定するのに理想的です。スタンダードノズルは、P-925ノズルブラケットホルダーで保持するために少し長めに設計されています。
これらのスタンダードなノズルは最も一般的に使用されているものです。フレックスチューブとマグナチューブはノズルの調整を容易にします。305mmのフレックスチューブの後側を固定するので塗布エリアの近くにノズルを設置できます。

ベーシックスプレーノズル

チェックバルブが組み込まれ、パイプ或いはホースと接続します。短いので狭い場所での利用に適しています。また付属品を付けると機能が増します。P-925ノズルブラケットの上に設置するか、調整を容易にするためにP-905マグナベースの上に設置して使います。



ベーシックノズル NPT

ベーシックノズルと同じですが、パイプ或いはホースの接続口が1/4インチ継手の代わりに1/8NPTFが付いています。これらはP-926ノズルエクステンダー、または普通より長いマニホールドに直接取り付けられ、ノズル設置がしやすくなります。

フレックスチューブ

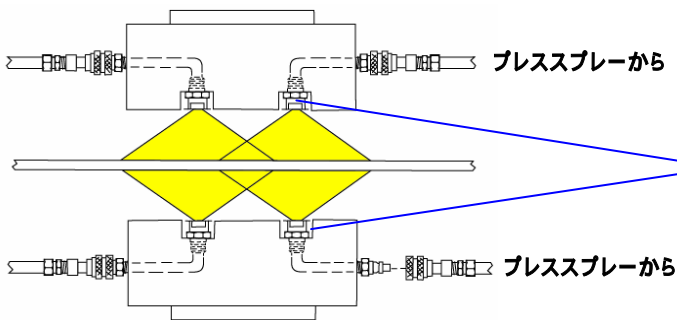
スプレーノズルと305mmの柔軟性のあるチューブでできています。付けたい箇所に取り付けられるように1/8NPTF継手がチューブに付いています。



マグネットチューブ

強力な磁石の上に柔軟性のあるチューブが取り付けられています。設定や金型の交換、メンテナンスの時に外すことができ、設置後すぐに作動させることができます。

インダイノズルの設置



インダイノズル (1/8 NPT)

スプレーノズルを金型に組み込むことによって、設置時間の削減、生産性の向上、金型の寿命の延長などにつながります。オイルが必要な箇所に正確に設置できます。



クイックディスコネクト

オスのジョイントが金型に取り付けられます。プレスプレーから出ているチューブの先のカバーと接続します。取り外した場合にもオイル漏れはありません。作業が終了したらカバーを外して、金型を移動します。新しい金型を取り付けたらカバーを取り付けてください。これで組付けは完了です。

ノズルのタイプ	ノズルの種類							
	110° 扇	95° 扇	80° 扇	65° 扇	25° 扇	55° 円	ドロップノズル	110° 側扇
ベーシックノズル	P-201		P-202	P-203	P-205	P-207		P-209
フレックスチューブ	P-211		P-212	P-213	P-215	P-217		
マグナチューブ	P-221		P-222	P-223	P-225	P-227		
インダイノズル	P-241		P-242	P-243	P-245			
ベーシックノズルNPT	P-251		P-252	P-253	P-255	P-257		P-259
マイクロスプレーノズル	P-230	P-232	P-233	P-234	P-235		P-236	



P-925 ノズルブラケットホルダー
ノズルを127mmのバーで上下作動することができ、360度の回転もできますので的確に位置決めできます。
P-905マグネットベースにも取付けられます。
マグネットベースには水平、垂直にブラケットを取り付けられます。

ノズルのセットアップに便利のように色々な付属部品があります。
ベーシックスプレーノズルを支えるためにはブラケットホルダーを使用してください。このホルダーを使用すると360度、どの位置でもノズルの位置決めができます。スイベルブラケットを設置するか、マグナベースに取り付けることができます。マグナベースは金型の交換時にはノズルを早く取付けられます。
多数のノズルを要するときは2ポートか4ポートのマニホルドの使用が出来ます。
LSP ハイプレッシャーのチューピングは理想的で最もフレキシブルなチューブです。
下記はノズルに使用する様々な付属品です。

P-905 マグネットベース
スプレーノズルの簡単な配置、位置決め、取り外しが出来ます。またアクチュエーターのスイッチ、ワンウェイトリップブラケット、マイクロスプレーを取り付けることもできます。

B-909 ダブルストレンスマグネット
二つの磁石がP-905マグナベースを2倍の強さにします。



P-922&P-924 マニホルド
2、または4ポートのマニホルドです。ノズルへのオイルの流動をコントロールするためにOn/Offバルブを含んでいます。

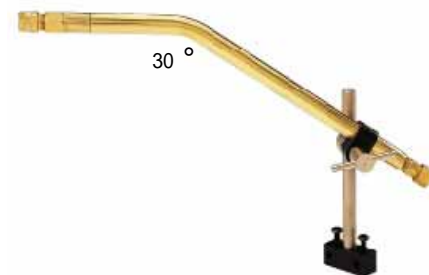


エクパンダフォルド
ユーザーが、ラム、及びプレスベッドにノズルを一定の間隔で設置できるマニホルドシステムです。
特別なOn/Offバルブ(エクパンダーバルブ)を使用し直接1/8"のパイプを接続します。T継手やその他の継手は使用しません。
様々なノズルをバルブに取り付けて、最良の設置ができます。必要の無いノズルはスイッチをOffにします。
プレススプレーから1本のパイプで接続されていますのでスッキリした効率的な設置です。
バルブの数とバルブ間の必要なパイプ長さを注文してください。



ハイプレッシャーチューピング
ノズルへオイルを送る配管として使用できる唯一の非金属チューブです。
位置決めがしやすく、しかもコンスタントなスプレーパターンを維持するには十分な硬さです。一般のプラスチックのチューブでは圧力減少を引き起こしたりオイル垂れをしたり、不安定なスプレーパターンを引き起こす場合があります。

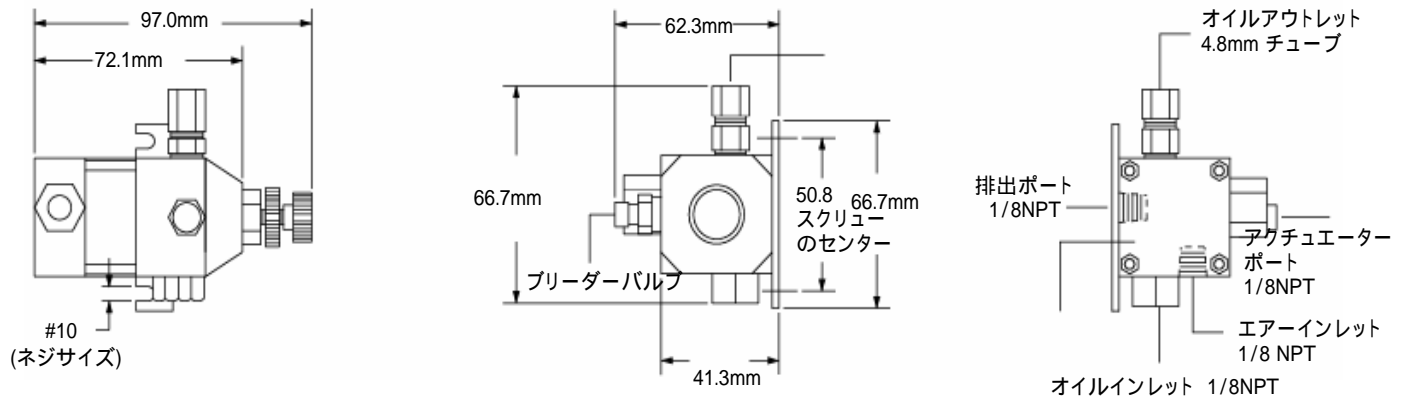
P-940はプレススプレーユニットのみに使用されます。
P-943はマイクロスプレーユニットのみに使用されます。



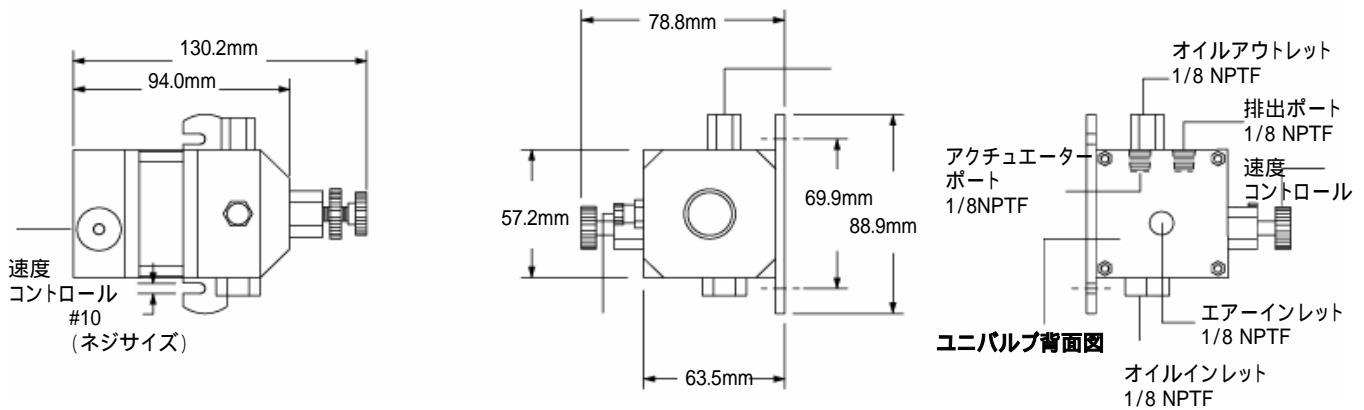
P-926 ノズルエクステンダー
ノズルエクステンダーはノズルを10インチ(254mm)延長させます。ベーシックノズルNPTに柔軟性をもたせるものです。ノズルをノズルエクステンダーに取り付けるには単にねじ込んで下さい。
これはP-925ノズルブラケットホルダーと共に使用する事ができます。
ベーシックノズルNPTを取付ける為のものです。ノズルとブラケットは含まれていません。

プレスプレーの詳細寸法

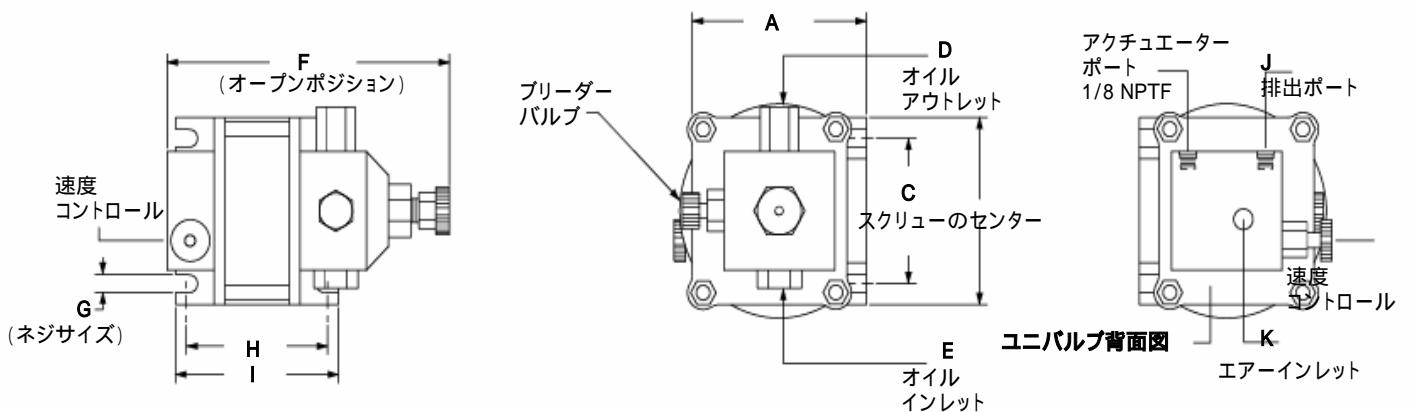
P-010マイクロスプレー



P-040 ミニスプレー



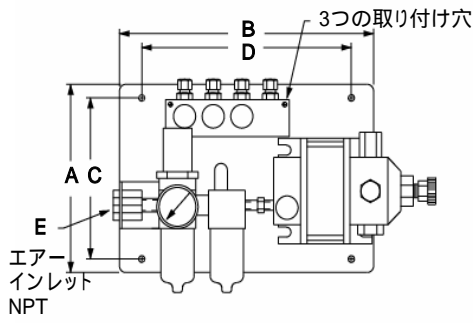
P-125, P-135とP-175プレスプレー



エジェクターの寸法

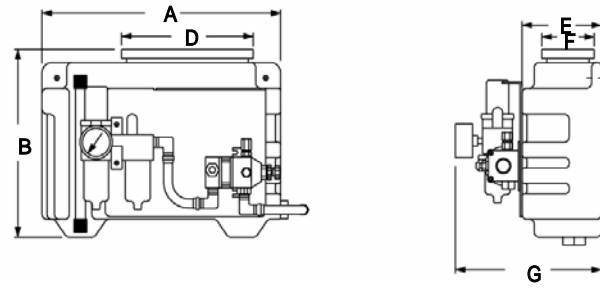
モデル	マニホールド	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D	E	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)	J	K
P-125	4ポート	101.6	104.1	77.8	1/4NPT	1/4NPT	170.2	7.9	74.5	88.9	1/4NPT	1/4NPT
P-135	4ポート	139.7	127.0	95.2	1/4NPT	3/8NPT	241.3	9.5	114.3	123.8	3/8NPT	3/8NPT
P-175	4ポート	152.4	152.4	117.1	1/4NPT	3/8NPT	275.0	9.5	122.6	149.2	3/8NPT	1/2NPT

P-700, P-710, P-720, P-730& P-750
 ブラケットモジュール



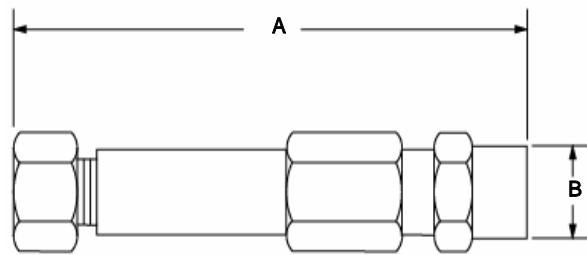
モジュール	プレススプレー	マニホールド	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E	F(mm)
P-700	P-010	1ポート	146.0	184.1	127.0	120.7	1/4NPT	78.7
P-710	P-040	2ポート	190.5	254.0	165.1	215.9	1/4NPT	78.7
P-720	P-125	4ポート	190.5	254.0	165.1	215.9	1/4NPT	104.1
P-730	P-135	4ポート	215.9	330.2	190.5	285.8	3/8NPT	129.5
P-750	P-175	4ポート	330.2	368.3	298.5	317.5	1/2NPT	154.9

P-708 リザーバーモジュール



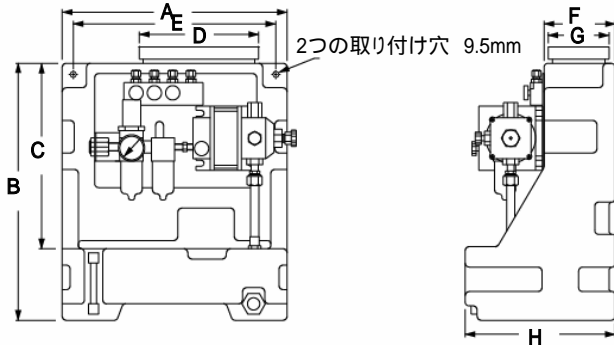
モデル	プレススプレー	リットル	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)
P-708	P-010	5.7	304.8	215.9	165.1	152.4	104.8	73.0	152.4

プレススプレーノズル



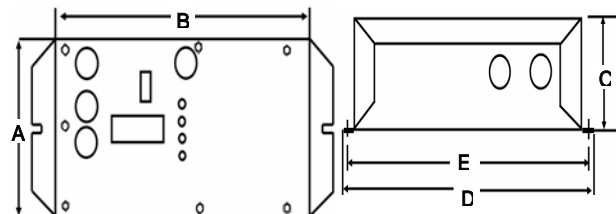
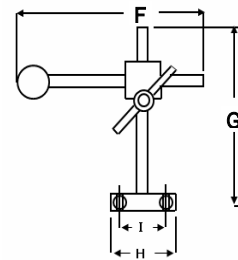
モデル	流体インレット	A(mm)	B(mm)
ベーシックノズル	1/4チューブ	60.3	12.7
ベーシックノズルNPT	1/8NPT	76.2	12.7
フレックスチューブ	1/4チューブ	304.8	12.7
マグナチューブ	1/4チューブ	304.8	12.7
インダイノズル	1/8NPT	25.4	12.7
マイクロスプレーノズル	3/16チューブ	60.3	12.7

P-716, P-717, P-723, P-728, P-735, P-738
 &P-775 リザーバーモジュール

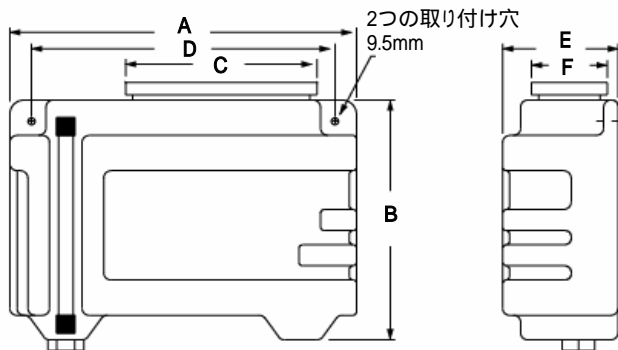


モデル	プレススプレー	リットル	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)
P-716	P-040	15.1	355.6	406.4	292.1	111.1	317.5	114.3	114.3	222.3
P-717	P-040	30.3	457.2	482.6	355.6	123.8	406.4	127.0	127.0	235.0
P-723	P-125	15.1	355.6	406.4	292.1	111.1	317.5	114.3	114.3	222.3
P-728	P-125	30.3	457.2	482.6	355.6	123.8	406.4	127.0	127.0	235.0
P-735	P-135	30.3	457.2	482.6	355.6	123.8	406.4	127.0	127.0	235.0
P-738	P-135	30.3	457.2	482.6	355.6	123.8	406.4	127.0	127.0	235.0
P-775	P-175	56.8	514.4	571.5	368.3	292.1	不可	171.5	152.4	292.1

E-300, E-305, E-310, E-315 コントローラー



P-312, P-315 リザーバー



モデル	リットル	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)
P-312	3.8	304.8	215.9	152.4	266.7	104.8	73.0
P-315	18.9	444.5	355.6	190.5	355.6	165.1	88.9

モデル	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)
全て	152.4	152.4	107.9	120.6	171.5	136.5	133.4	38.1	27.9

付属部品

プレススプレーシステムの利用を便利にするアイテム



P-312 5.7リットルリザーバー
P-315 18.9リットルリザーバー

リザーバーにはプレススプレーエジェクターへ接続する1.2mのアウトレットチューブが含まれています。ゲージはオイル量をすぐに確認でき、オイルフィルターはゴミがシステムに混入するのを防ぎます。



5.7リットルリザーバー用 E-150レベルコントロール
18.9リットルリザーバー用 E-152レベルコントロール
15.1リットルリザーバー用 E-155レベルコントロール
30.3リットルリザーバー用 E-158レベルコントロール
56.8リットルリザーバー用 E-165レベルコントロール

オイル量が少なくなった時にライトが付きます。また装置を停止させるために接続することもできます。



P-301 マイクロスプレー用
0.95リットルリザーバー
P-305 マグネットベース付き
0.95リットルリザーバー

マイクロスプレーユニットへと接続する1.2mのチューブも含まれています。

継手とチューブ

オイルアウトレットチューブ		
放出口番号	チューブサイズ ^φ (mm)	流体チューブ
P-940	6.3	ナイロン(マイクロスプレーを除いた全てのエジェクター用)
P-943	4.8	ナイロン(マイクロスプレーのみ有効)
P-948	6.3	鋼(マイクロスプレーを除いた全てのエジェクター用)
P-949	4.8	鋼(マイクロスプレーのみ有効)

エア用継手			
放出口番号	A*1/2*Thd.(mm)	チューブ ^φ (mm)	エジェクターへのエア接続
P-951	3.2	6.3	P-010 - P-040
P-953	6.3	9.5	P-125
P-955	9.5	12.7	P-135
P-960	12.7	19.0	P-175

エア用チューブ		
カタログ番号	チューブサイズ ^φ (mm)	利用できる製品
P-942	6.3	P-010 - P-040
P-944	9.5	P-125
P-946	12.7	P-135&P-175
M-902	4.8	アクチェエーターチューブ



P-930 ポータプラットフォーム
ポータープラットフォームは57リットルのリザーバーにプレススプレーを取付けたものが運べます。

オイル粘度比較表			
mm ² /S	cSt	SUS	SAE
40	104 ° F	100 ° F	GRADE
20	20	100	10
		125	
30	30	150	
40	40	175	20
		200	
50	50	250	
60	60	300	
80	80	350	30
		400	
		450	
100	100	500	40
		600	
		700	
150	150	800	
		900	
200	200	1000	50
		1200	
		1400	
300	300	1600	
		1800	60
400	400	2000	
		2200	
500	500	2400	
		2600	
		2800	
600	600	3000	

貴社名			
住所	〒		
担当者名		所属部署	
TEL		FAX	

加工方法			
ブランク	単発	順送型	深絞り
その他 ()			

材料供給方法	
手送り	
コイルフィーダー(フィードピッチ)	
その他	

材料	
最大幅	最小幅
材料の厚さ	材質

噴霧範囲		
上部のみ	下部のみ	上下両方
シングルパンチ	複数のパンチ	
その他		

塗布量		
少量	普通	多量

潤滑油	
ブランド名	
粘度	

ユニット作動方法	
電気	
空気圧	
LSPコントローラー	
既存のプレスコントローラー	

潤滑に関する問題がありましたらお書き下さい。